

Tragbare Bohrspindel – Typ FA 40.2



Bohren :

Bearbeitungsdurchmesser : Ø45 bis 200 mm (option 400)

Spindeldrehzahl : von 0 bis 200 U/min

Gewicht des schwersten Teiles : 20 Kg (Spindel)

Spindelvorschub : Vollautomatischer Vorschub verbunden mit der Drehung (ausschaltbar) zwischen von 0 bis 0,2 mm/U



Standard Motor : E- Umkehrmotor mit getriebe.

Spindeldurchmesser : Ø40

Standardlänge der Spindel : 2 m

Gesamtgewicht der Maschine : 45 Kg

Besonderheit : Schneidplättchen aus Hartmetall.

Der durchmesser kann verringert werden, um mit einer Spindel von Ø25 arbeiten zu können.

Die Flächen können mit dem speziellen Werkzeug geplant werden.

Pneumatisch oder hydraulisch Motor ist möglich.

Schweißen :

Schweißenverfahren : MIG

Aufschweißdurchmesser : Ø 45 bis 200 (option 400)

Gesamtgewicht der Maschine : 21 Kg.

Standardlänge der Spindel : 1,4 m

Spindeldurchmesser : Ø 30

Standard Schweißdraht : Ø 0,8

Spindelvorschub : vollmechanischer Vorschub verbunden mit der Drehbewegung (ausschaltbar) zwischen von 0 bis 4 mm/U



Dieses Verfahren ist vollautomatisch and arbeitet – für die Drehbewegung – nur mit einem einzigen Motor.

Die Mechanische Einstellung des Vorschubs ergibt ein fehlerfreies Schweißen..

Die Maschinen für die Bereiche « bearbeiten » und « Schweißen » können einzeln verkauft werden.

Die Maschinen werden einsatzbereit geliefert, mit kompletter Zentriereinrichtung, Schrauben, Brenner, Werkzeugträger, Schneidwerkzeug etc....